FIRM Data: 02 06 2010



भारत सरकार / Government of India अंतरिक्ष विभाग / Department of Space

विक्रम साराभाई अंतरिक्ष केंद्र / VIKRAM SARABHAI SPACE CENTRE

तिरुवनंतप्रम / Thiruvananthapuram - 695 022

तकनीशियन-बी (रासायानिक प्रचालक (अनुरक्षण मेकैनिक),विज्ञा.सं.305) के पद के चयन हेतु लिखिता परीक्षा WRITTEN TEST FOR SELECTION TO THE POST OF TECHNICIAN-B (CHEMICAL OPERATOR — MAINTENANCE MECHANIC, ADVT. NO. 305)

पद सं.1395/Post No. 1395

अभ्यार्थी का नाम/Name of the candidate :	अनुक्रमांक सं/Roll no.
सर्वाधिक अंक/Maximum Marks : 320	समय/Time. 2 घंटे/ 2 hours
	1019/Date. 02,00,2019

अभ्यर्थियों के लिए अनुदेश /Instructions to the Candidates

- 1. आपके द्वारा वेब आवेदन में प्रस्तुत किए गए ऑन-लाइन डेटा के आधार पर आपको लिखित परीक्षा के लिए आमंत्रित किया गया है। <u>यदि आपने वेब में गलत प्रविष्टि की है या विज्ञापन के अनुसार अपेक्षित योग्यता नहीं रखते हैं तो आपकी अभ्यर्थिता अस्वीकत की जाएगी।</u>
 - You have been called for the written test based on the online data furnished by you in the web application. If you have wrongly entered in the web any information or you do not possess the required qualification as per our advertisement, your candidature will be rejected.
- 2. प्रश्न-पत्र, 80 प्रश्नों से युक्त प्रश्न-पुस्तिका के रूप में है और परीक्षा की अवधि 02 घंटे है । The Question paper is in the form of Question Booklet with 80 questions and the duration of the test is 02 hours.
- 3. चार विकल्पों सहित वस्तुनिष्ठ प्रकार के प्रश्न होंगे जिनमें से सिर्फ एक असंदिग्ध रूप से सही होगा ।
 The questions will be objective type with four options out of which only one will be unambiguously correct.
- 4. प्रत्येक प्रश्न केलिए 04 अंक होंगे और प्रत्येक गलत उत्तर केलिए एक अंक काटा जाएगा । Each question carries 04 marks and one mark will be deducted for each wrong answer.
- 5. प्रश्नों के उत्तर देने के लिए अलग ओएमआर उत्तर-पुस्तिका दी जाएगी। A separate OMR answer sheet with carbon coated copy will be provided to mark the answer options.
- 6. आपको, उत्तर-पुस्तिका में दिए गए अनुदेशों के अनुसार, नीली/काली स्याही के बॉल पाइंट पेन से ओएमआर उत्तर-पुस्तिका के संबंधित ऑवल को अंकित करके सही उत्तर का चयन करना है। You have to select the right answer by marking the corresponding oval on the OMR answer sheet by blue/black ball point pen as per the instructions given in the answer sheet.
- 7. एक प्रश्न के लिए अनेक उत्तर गलत माना जाएगा। Multiple answers for a question will be regarded as wrong answer.



- 8. <u>ऊपर दाएँ कोने में मुद्रित प्रश्न-पुस्तिका कोड ओएमआर उत्तर पुस्तिका पर निर्दिष्ट स्थान पर लिखना चाहिए।</u>

 <u>Question booklet code printed on the top right corner should be written in the OMR answer sheet in the space provided.</u>
- 9. प्रश्न-पुस्तिका में आपका नाम तथा अनुक्रमांक सही लिखें। Enter your Name and Roll Number correctly in the question booklet.
- 10. ओएमआर उत्तर-पुस्तिका में सभी प्रविष्टियां **नीली/काली स्याही के बॉल पाइंट पेन** से ही की जानी चाहिए। All entries in the OMR answer sheet should be with **blue/black ball point pen** only.
- 11. परीक्षा हॉल में निरीक्षक की उपस्थिति में ही आपको हॉल-टिकट/फोटोग्राफ पर हस्ताक्षर करना चाहिए। You should sign the hall ticket only in the presence of the Invigilator in the examination hall.
- 12. <u>तिखित परीक्षा चलनेवाले हॉल के अंदर कंप्यूटर, कालकुलेटर, मोबाइल फोन तथा अन्य इलेक्ट्रॉनिक जुगतें, पाठ्य-पुस्तकें, नोट आदि लाने की अनुमति नहीं दी जाएगी।</u>

 <u>Computers, calculators, mobile phones and other electronic gadgets, text books, notes etc., will not be allowed inside the written test hall.</u>
- 13. <u>परीक्षा पूर्ण होने पर, ओएमआर उत्तर-पुस्तिका को ऊपर के छेदन चिहन से फाड़े और मूल ओएमआर उत्तर-पुस्तिका</u> निरीक्षक को सौंपे तथा दूसरी प्रति आपके पास रखें।

On completion of the test, tear the OMR answer sheet along the perforation mark at the top and hand over the original OMR answer sheet to the invigilator and retain the duplicate copy with you.

- प्रश्न-पुस्तिका अभ्यर्थी अपने पास रख सकते हैं।
 The question booklet can be retained by the candidate.
- 15. परीक्षा के प्रथम घंटे के दौरान अभ्यर्थियों को परीक्षा हॉल छोड़ने की अनुमित नहीं है। Candidates are not permitted to leave the examination hall during the first hour of the examination.

तकनीशियन - बी (रासायनिक प्रचालक-अनुरक्षण मैकेनिक)-पद सं.1395 TECHNICIAN - B (CHEM. OPERATOR - MAINT. MECH) - POST NO.1395

1.	एक ब An op	नोने से सीमित लंब peration performed	ाई तक म for enlarg	ौजूदा छे ging an e	द को बड़ existing h	ा करने ole upt	के लिए o a limite	की जा d lengt	नेवात h fro	भी प्रक्रिया om one enc	l is calle	हैं। :d
	(a)	बेधन/Boring			(b)	वेध	न/Drilling	g				
	(c)	काउंटर बेधन/Count	er-boring		(d)	काउँ	टर सिन्बि	- नग/Coı	unte	r- sinking		
2.	अविन Whic	दाब बॉयलर वेल्ड गशी परीक्षण उपयुव h type of non-desti r welding?	न्त है?									
	(a)	चुंबकीय कण परीक्षप	ग/Magnet	ic partic	le test							
		द्रव वेधक परीक्षण/L										
		प्रत्यक्ष परीक्षण/Visi										
	(d)	रेडियोग्राफिक परीक्ष	ण/Radiog	raphic t	est							
3.	ड्रिल Drill	स्लीव का उपयोग sleeve is used when	तब किया 1 the tape	जाता है r shank (जब ड्रिट of the dril	नकाटे lis	पर शैंक	*********	1			
	(a)	मशीन तर्कु से बड़ा है	/Larger th	nan the r	nachine s	pindle						
	(b)	मशीन तर्कु के समान	र है/Equal	to the n	nachine sp	indle						
	(c)	मशीन तर्कु से छोटा	है/Smaller	than th	e machine	spindl	le					
		उपर्युक्त में से कोई है										
4.		मे.मी. का एक साब ता लगाएं।	न चक्र 21	100 rpm	। पर कार्य	कर र	हा है। मी	टर प्रति	ने मि	निट में पृष	ठीय गा	ते
	A gri	nding wheel of 100	mm is ru	nning at	2100 rpm	ı. Find	out the su	ırface s	peed	d in meter j	per minu	ıte
	(a)	660 m/min	(b) 104°	7 m/min	(c)	66 1	m/min	(d)	6.6 m/m	in	
5.		न्मक रेक कोण साब legative rake angle						दियाः	रहत	ा है।		
	(a)	उच्च गति इस्पात/H	ligh speed	steel	(b)	और	नार इस्पात	T/Tool	stee	l		
		उच्च कार्बन इस्पात/										
6.	10 சਿ	ा.मी. पिच के वर्ग	थ्रेड के क	र्तन के	लिए प्रयव	त औ	नार की म	गेटाई		है।		
	The v	vidth of the tool use	ed to cut	l0 mm p	oitch squa	re threa	ıd is	- · v		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
				_	nm (c)			(d)	2.5 मि.मी	./mm	

7.	भट्टी में उच्च तापमान का मापन करने के The instrument used to measure high temp			
	(a) कलोरीमीटर/Calorimeter	(b)	बैरोमीटर/Barometer	
	(c) पाइरोमीटर/Pyrometer	(d)	थर्मोमीटर/Thermometer	
8.	63 मि.मी. से लेकर 200 मि.मी. तक के उपयोग किया जाता है? Which one of the following is used for hol			
	(a) पाइप वाइस/Pipe vice	(b)	पाइप रेंच/Pipe wrench	
	(c) चेन पाइप वाइस/Chain pipe vice	(d)	फूट प्रिंट रेंच/Foot print wrench	
9.	निम्नलिखित में से पाइप थ्रेड का 'इन्क्लुडे Which one of the following is the included (a) 27° (b) 55°			
10.	मशीन औजार के अग्रग(लीड) पेंच के लिए What type of threads are suitable for the le			
	(a) ब्रिटिश एसोसियेशन थ्रेड/British Assoc	iation threa	ads	
	(b) विटवर्थ पेंच चूडी/Whitworth Screw th	reads		
	(c) ऐक्मे थ्रेड/Acme threads			
	(d) वर्ग थ्रेड/Square threads			
11.	अनुप्रस्थ फिलेट वेल्डित संधि में, वेल्ड क In transverse fillet welded joint, the size o			
	(a) वेल्ड के थ्रोट के 0.5 गुना/0.5 times the	throat of w	veld	
	(b) वेल्ड के थ्रोट/Throat of weld			
	(c) वेल्ड के थ्रोट के $\sqrt{2}$ गुना/ $\sqrt{2}$ times the t	throat of we	eld	
	(d) वेल्ड के थ्रोट के 2 गुना/2 times the thre	oat of weld		
12.	जब एक नट को उसके नीचे वाशर लग उन्मुख होता है। When a nut is tightened by placing a was			की ओर
	(a) तनन प्रतिबल/Tensile stress	(b)	संपीडक प्रतिबल/Compressive stres	SS
	(c) अपरूपण प्रतिबल/Shear stress	(d)	इसमें से कुछ भी नहीं/None of these	;

13.		पेंच को ओवरहॉलिंग पेंच तब माना जाता rew is said to be over hauling screw, if its			होती है।				
				·	.1 500				
	(a)	50% से कम/Less than 50%	(b)	50% से अधिक/Mo					
	(c)	50% के समान/Equal to 50%	(d)	इसमें से कुछ भी न	हों/None of these				
	2	W.							
14.		- 9x + 18 = 0 के मूल हैं। roots of x² - 9x + 18 = 0 are							
			(-)	4.2	(4) (2				
	(a)	6, 3 (b) -6, -3	(c)	4, 3	(d) $-6, 3$				
15.	एक	छिद्र आधारित प्रणाली में है।							
	In a	hole basis system							
	(a)	छिद्र को स्थिर रखा जाता है तथा शाफ्ट आव	गर बदर	नता है					
		Hole is kept constant and the shaft sizes	are var	ied					
	(b)	शाफ्ट का ऊपरि विचलन शून्य है							
		Upper deviation of shaft is zero		#					
(c) शाफ्ट को स्थिर रखा जाता है तथा छिद्र आकार बदलता है Shaft is kept constant and the hole sizes are varied									
	(d)		arc var	ica					
	(4)								
16.	इस्प	ात को टेम्परी करने का उद्देश्य है	है।						
	The	purpose of tempering the steel is							
	(a)	इस्पात को आंतरिक प्रतिबल व तनाव से मु	र त रख	ने के लिए					
		To relieve the steel from internal stresses							
	(b)	तन्यता कम करने के लिए/To reduce the d	uctility	,					
	(c)	भंगुरता कम करने के लिए/To reduce the b	rittlene	ess					
	(d)	(a) व (c) दोनों/Both (a) and (c)							
17.		य पेंच थ्रेड के पिच व्यास की जांच	-						
	The	pitch diameter of the external screw threa	id is ch	ecked by					
	(a)	पेंच पिच प्रमापी/Screw pitch gauge							
	(b)	थ्रेड वलय प्रमापी/Thread ring gauge							
	(c)	पेंच थ्रेड माइक्रोमीटर/Screw thread micror	neter						
	(d)	वर्नियर कैलिपर/Vernier caliper							

18.	के लिए Detern	र अपेक्षित रेखांत	राल क	न पता लगाएं।		मी. के टेपर बनाने for producing a ta			
		मि.मी/mm	(b)	0.5मि.मी/mm	(c)	10मि.मी/mm	(d)	20मि.मी/	mm
19.		नीयताnability is the hig		-					
	(a) हे	वेयरिंग कांस्य/Bea	aring b	oronze	(b)	निम्न कार्बन इस्पा	ਰ/Lov	v carbon st	eel
	(c) 3	जंगरोधी इस्पात/Si	ainles	s steels	(d)	स्टेलाइट/Stellite			
20.	शाफ्ट A hol	से कोडांतरित वि le of size Ø18	न्या ज H8 (I	ाना है। शाफ्ट व ES +52μm, EI	छिद्र वे +0µm)	को Ø18f8 (ES - ज बीच की अधिकत is to be assemb clearance between	म निव oled v	कासी का प vith a sh	नता लगाएं। aft of size
	(a) 0).125	(b)	0.158	(c)	0.052	(d)	0.040	
21.	पाठ्यां The co	क की डिग्री ompound slide sv oss slide index w	हो vivel b	गी।		के 45°रखा गया entre line of lathe. 90°			
22.	टॉर की	ो एक इकाई nit of torr is equa		के समान है।					*71
	(a) 1	133.322 newton p 1.322 pascal		are meter	(b) (d)	1 atm 76 mm Hg			
23.						र सं के hank of Morse Tap		•	हरूप है।
	(a) 1	1	(b)	2	(c)	3	(d)	4	580
24.	के लि When	ए अपेक्षित बल .	er 'd'	के समान है। is punched in a 1	netal o	छेद्रित किया जाता f thickness 't', ther		orce requir	ed to punch
	(a) (d.t.τ	(b)	π .d.t. τ	(c)	$(\pi/4).d^2.\tau$	(d)	$(\pi/4).d^2$.t.τ
В					6				1395

25.	बाहरी भारण के कारण एक पिंड में प्रत्यास्थ	थ सीमा	तक संचित की जा सकनेवाली अधिकतम ऊर्जा
	को कहते हैं।		
	Maximum energy that can be stored in a bod	ly due to	external loading upto the elastic limit is called
	(a) प्रत्यास्थता/Resilience	(b)	प्रत्यास्थता सह/Proof resilience
	(c) विकृति ऊर्जा/Strain energy	(d)	प्रत्यास्थता मापांक/Modulus of resilience
26.	एक सर्पन बेयरिंग जो जर्नल व बेयरिंग वे समर्थन करता है, को कहते हैं।	न बीच,	बिना किसी आपेक्षिक गति के स्थाई भार का
	•	/ loads w	vithout any relative motion between the journal
	(a) शून्य फिल्म बेयरिंग/Zero film bearing		
	(b) सीमांत स्नेहित बेयरिंग/Boundary lubric	ated bear	ring
	(c) द्रवगतिकीय स्नेहित बेयरिंग/Hydrodynai		-
	(d) द्रवस्थैतिक स्नेहित बेयरिंग/Hydrostatic		
27.	20 संख्याओं का औसत शून्य है। इसमें से, The average of 20 numbers is zero. Of them,		
	(a) 0 (b) 1	, at least, (c)	10 (d) 19
	(6) 1	(0)	(u) 19
28.	एक सीवनहीन पाइप, 1.4 N/mm² के दाब	पर प्रति	घंटा 2400 m³ भाप का वहन करता है। प्रवाह
	का वेग 30m/s है। पाइप के आंतरिक व्यास		
	A seamless pipe carries 2400 m ³ of steam pe is 30m/s. Find the inside diameter of the pipe	r hour at e.	a pressure of 1.4 N/mm ² . The velocity of flow
	(a) 170 मि.मी./mm	(b)	17 मि.मी./mm
	(c) 112 मि.मी./mm	(d)	उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above
29.	तापमान व दाब की समान स्थिति के अध	ोन सभी	गैसों के समान आयतन में समान प्रकार के
	अणु विद्यमान होते हैं। इस नियम को	कहते	। हैं 1
		conditio	ns of temperature and pressure contains equal
	(a) डाल्टन नियम/Daltons Law	(b)	आवोगाद्रो नियम/Avogadros Law
	(c) न्यूटन नियम/Newtons Law	(d)	इनमें से कुछ भी नहीं/None of these
30.	98 g H₂S0₄में सल्फ्यूरिक अम्ल के ग्राम अप	ण्की सं	ख्या है।
	Number of moles of Sulphuric Acid in 98g H	-	
	(a) 8 (b) 4	(c)	2 (d) 1

31.	संभाव	तीन अनभिनत व्यता है।												पाने	क
		ability of getting '			hen th				re tosse				sly is	32	
	(a)	1/8	(b)	1/16		((c)	1/2			(d)	7/8			
32.		र्त सारणी में एस criodic table, S blo						ा गया	है।						
	(a)	Group 1 & 2	(b)	Group	3 & 4	4 ((c)	Group :	5 & 6		(d)	Gro	up 7		
33.		न आण्विक सूत्र वि compounds havii	_	-					_						
	(a)	आइसोटोप/Isotop	es			((b)	आइसोब	गर/Isob	oars					
	(c)	आइसोमर/Isome	rs			((d)	इसमें से	ा कोई न	हीं/N	one c	of thes	e		
34.		नलिखित पदार्थों में tify the alkane in													
	(a)	CH ₃ -CH ₃	(b)	CH ₂ =	ECH ₂	((c)	CH≡C	Н		(d)	C ₆ H	6		
35.		CH_3 $	(CH ₃			है।								
	(a) (c)	3-methyl -1-buty 3-methyl-1-bute					(b) (d)	2-meth	•						
36.	CCI	₄ बनाने के लिए प prination of metha प्रतिस्थापन/Subs योगज/Addition	राबैंगनी me in pr			traviol			m CCl4 एग/Elin	is a ninat	n exa	mple :	for	दाहरण	ा है।
37.		ायक के ग्राम तुल् m equivalent weig							हैं ।						
	(a)	त्ल्यांक भार/Equ	ivalent	weigh	t	((b)	मोलरत	T/Mola	rity					
	(c)	मोललता/Molalit		_			(d)	नारमल	ਗ/Nor	mali	ty				

В					9			<u> </u>	1395
	(a)	4	(b) 0		(c)	7	(d)	14	
44.		सीन विलायन का । of neutral solution		होता है।					
	(a)	0	(b) 1		(c)	2	(d)	अनंत/Infinite	
43.	The	sum of the mole fr	ractions of	_	onents	का योग हमेशा in a solution is alwa	ays		
		6 cm	(b) 3 c		(c)	9 cm	(d)	3.6 cm	
42.		गोलक का आयतन ume of a sphere is							
42.					द्र की ⁽	13 = 11 1			
	` '	गर्तम संक्षारण/Pit							
	(b) (c)	प्रातबल सन्नारण/S विभेदी संक्षारण/Di			nsion				
	(a)	गैल्वानी संक्षारण/(प्रतिबल संक्षारण/S							
	elec	trochemical series	undergoe	s corrosion. The		d exposed to an ele e of corrosion is kno			ier in
			_	_		इस प्रकार के संक्षा			
41.	जब	असमान धातुएं विव	द्युत द्वार	ा जुड़ी होती हैं	तथा इ	इलेक्ट्रोलाइटसे अनाच	छादित	होती हैं, तब विद	द्युत
	(c)	जल/Water			(d)	इनमें से कोई नहीं/ो	Vone o	of these	
	(a)	अम्ल/Acid			(b)	क्षार/Alkali		(1)	
	Wh	ich is known as uni	versal sol	vent?					
40.	किसं	। सार्विक विलायक	माना जा	ता है?					
	(d)	जल का यू वी स्थार	प्रीकरण/U`	V stabilization	of wa	ter			
	(c)	ठउ जल का शोधन/Pui							
	(b)								
	(a)	- जल का कठोरण/H	ardening	of water					
55.						n water is known as		ו איפנו פו	
39.	जल	मे कठोग्ना उत्पन्न	त क्यनेता	बेबरणको ।	नेकाल	ो की प्रक्रिया को			
	(c)	स्थाई कठोरता/Per		ardness	(d)	(b) व (c) दोनों/Bo		-	-
	(a)	ठोस अंश/Solid co		J	(b)	अल्पकालिक कठोर	ता/Tei	mporary hardness	S
	Boil	ing of water helps	in removi	ng					

45.		भा तुल्याक मार ivalent weight of F							
		35.5	(b)	36.5	(c)	37.5	(d)	2835	
46.						उपलब्ध रासायनिक orms in the same p			
	(a)	समस्थानिक/Isoto	opes		(b)	अपरूप/Allotrops			
	(c)	उभयधर्मी/Ampho	oteric		(d)	समदाबी/Isobars			
47.	_	काई में ऊर्जा की cof energy in SI u	•	है।					
	(a)	जूल/Joule	(b)	वाट/Watt	(c)	न्यूटन/Newton	(d)	कलोरी/Calorie	•
48.				H ₂ O column के ब to m of H ₂	-				
	(a)	101625	(b)	760	(c)	10.33	(d)	4.21	
49.				में धुराग्रित है ovable jaw is pivot					
	(a)	केंद्र/Center							
	(b)	शीर्ष/Top							
	(c)	ਰਕ/Bottom			.•				
	(a)	कद्र स एक ।तहाइ	दू र/Oi	ne third distance fr	om the	center			
50.				घटनेवाली निम्नत ch centrifuging occ		को कहते हैं pall mill is called	1		
	(a)	अभिकेंद्री गति/Ce	entripe	tal speed	(b)	सामान्य गति/Non	mal sp	eed	
	(c)	अपकेंद्री गति/Cer	ıtrifug	al speed	(d)	क्रांतिक गति/Criti	cal spe	eed	
51.				क्रांतिक गति से . need to be	•	•			
	(a)	कम/Less than			(b)	अधिक/More than			
	(c)	समान/Equal to			(d)	उपर्युक्त में से कोई	नहीं/N	one of these	
52.		ाइक्रोन है icron is	T.						
	(a)	10 ⁻⁶ m	(b)	10 ⁻⁷ m	(c)	10 ⁻⁸ m	(d)	10 ⁻⁹ m	
В					10				1395

55.	Mes	નાંક h is			
	(a)	प्रति रैखिक इंच विवृतों की संख	या/Number of open	ings per linear inch	i.
	(b)	प्रति वर्ग इंच विवृतों की संख्या/	Number of opening	gs per square inch	
	(c)	प्रति वर्ग सेंटीमीटर विवृतों की	मंख्या/Number of o	penings per square	centimeter
	(d)	इनमें से कोई नहीं/None of the	ese		
54.	ताप	द्वारा पदार्थ में से नमी अंश	को निकालने की	प्रक्रिया को	कहते हैं।
	Rem	oval of moisture content of a	substance by therm	al means is known	as
	(a)	आवरण/Screening	(b)	शुष्कन/Drying	
	(c)	आसवन/Distillation	(d)	संघनन/Condensa	tion
55.		र्ग से.मी. क्षेत्रफल वाले आयत व the length of the rectangle of	•		
	(a)	-10 (b) 5	(c)	10	(d) -5
56.		अपकेंद्री पंप सिद्ध entrifugal pump works on the निश्चित विस्थापन/Positive d शीर्ष में अंतर/Difference in he तापमान में अंतर/Difference i उपर्युक्त में से कोई नहीं/None	principle of, isplacement ead in temperature	है।	
57.		निलिखित में से किस ईंधन में उ ch one of the following is a fi		•	
	(a)	हाइड्रोजन/Hydrogen	(b)	কাত/Fire wood	
	(c)	डीज़ल/Diesel	(d)	एलपीजी/LPG	
58.		में ऊष्मा का प्राकृतिक संवह aral convection of heat in gase श्यानता/Viscosity वेग/Velocity			
	(6)	4-1/ Volucity	(a)	я-ч/гшпу	

59.	जात Whi	ा है, तो निम्नलिखित में से कौन-सी उक्ति	सही है ntrifug	al pump (A) and positive displacement pump						
	(a) (b)									
(c) दाब ए में बढ़ता है व बी में स्थिर रहता है/Pressure increases in A and remains constant										
	(d)	दाब ए में स्थिर रहता व बी में बढ़ता है है/Pres								
60.	For	ट्यूब में विशेष तरल के प्रवाह के लिए, नि a particular fluid flowing in a tube, which o								
	(a)	प्रवाह दर के बढ़ने के साथ दाब हास घटता है Pressure drop decreases with increase in I	low rat	re						
	(b)									
	(c) वेग के हास के साथ दाब हास बढ़ता है Pressure drop increases with reduction in velocity									
	(d)	प्रवाह परिक्षेत्र के बढ़ने के साथ दाब हास घटत Pressure drop decreases with increase in t	ा है							
61.		। के प्रवाह दर का मापन करने हेतु निम्नी ich of the following is not used for measuri								
	(a)	रोटामीटर/Rotameter	(b)	वेन्ट्रीमीटर/Venturi meter						
	(c)	ओरिफाइस मीटर/Orifice meter	(d)	हाइड्रोमीटर/Hydrometer						
62.		ईंधन की अंतर्निहित कुल ऊर्जा को al energy content of a fuel is represented by		रा दर्शाया जा सकता है।						
	(a)	एन्थारूपी/Enthalpy	(b)	गिब्स मुक्त ऊर्जा/Gibb's free energy						
	(c)	एन्ट्रॉपी/Entropy	(d)	हेल्महॉल्ट्स मुक्त ऊर्जा/Helmholtz's free energy						
63.		वेशी वायु को संपीडित किया जाता है, तब en ambient air is compressed,	*******	होता है।						
	(a)	यथार्थ आर्द्रता बढ़ता है/Absolute humidity i	ncreas	es						
	(b)	%आर एच घटता है/% RH decreases								
	(c)	यथार्थ आर्द्रता घटती हैं/Absolute humidity	decreas	ees						

(d) यथार्थ आर्द्रता स्थिर रहती है/Absolute humidity remains constant

64.		भाटना पुजा (छिद्र prescribed differ									-
	(a)	सहयता/Toleran	ce							e.	
	(b)	अनुज्ञेयता/Allov	vance								
	(c)	सीमा/Limit									
	(d)	उपर्युक्त में से को	ाई भी न	हीं/None	of the ab	ove					
65.	_	विन आवर्त सार dern Periodic tabl			-	मित व	की गई है	I			
	(a)	रथरफोर्ड/Ruther	ford			(b)	ऐन्स्टीन	r/Einstein	l		
	(c)	नील्स बोर/Niels	Bohr			(d)	मेन्डली	ৰ/Mendel	eev		
66.	वेधन	न के लिए rpm प	ता लगा	ने के सूः	त्रकाचर	ग्न करें	, जहां, V	= मी./मि	नट में	कर्तन गति	ो, d≈मि.मी.
	में हि	ड्रेल का व्यास है।									
		ect the formula formula for the in mm	or findir	ng rpm fo	or drillin	g wher	e V = cu	tting spee	ed in m	/min, d =	diameter of
		$N = (1000 \times V)$				(b)	N = dV	/(1000 ×	π)		
	(c)	$N = \pi d/(1000 \times$	(V)			(d)	N = 100	00/πdV			
67.	ऋब	नीय चालकता की	इकाई	•••••	है।						
	Uni	t of Thermal cond	ductivit	y							
	(a)	W/K	(b)	J/S		(c)	J/kgK		(d)	W/mK	
68.		स्थूण प्रणाली के है।	लिए व	व्यतिकरण	ा से बच	ने हेतु	दंत चक्र	में अपेक्षि	त निम	नतम दांते	नि संख्या
		minimum num em is	ber of	teeth o	n the p	inion i	in order	to avoid	linter	ference fo	r 20° stub
	(a)	12	(b)	14		(c)	18		(d)	32	
69.		ना अंतरण दर t transfer rate is r			धिकतम	है।					
	(a)	घूर्णी शुष्कक/Ro	tary dry	er/er		(b)	ट्रे शुष्क	क/Tray di	ryer		
	(c)	तरली शुष्कक/FI	uidized	dryer		(d)	•	कोई नहीं		of these	
В						13					1395

70.	-	बरस बना हाता हा ber is made of								
	(a)	तांबा/Copper	(b)	हाइ कार्बन इस्पात/High carbon steel						
	(c)	मृदु इस्पात/Mild steel	(d)	ढलवां लोहा/Cast Iron						
71.	माइ	क्रोमीटर का अल्पतमांक है।								
	Leas	st count of a micrometer is								
	(a) तर्कु पर भागों की संख्या/तर्कु स्क्रू का पिच No. of divisions on the spindle/pitch of spindle screw									
	(b) निम्नतम दूरी जिसका यथार्थ मापन किया जा सकता है Minimum distance which can be measured accurately									
	(c)	(c) तर्कु स्क्रू का पिच/तर्कु पर भागों की संख्या Pitch of spindle screw/no. of divisions on the spindle								
	(d)	(b) व (c) दोनों/Both (b) and (c)								
72.	एक त्रि-वर्ग का प्रयोग के लिए किया जाता है।									
	A tri-square is used for									
	(a) समांतरता की जांच करने/Checking parallelism									
	(b) थ्रेड के पिच की जांच करने/Checking the pitch of a thread									
	(c) वर्गता की जांच करने/Checking squareness									
	(d)	उपर्युक्त में से कोई नहीं/None of the above		• • • • • • • • • • • • • • • • • • •						
73.			ड्रिल व	करने के लिए निम्नलिखित में से किस वेधन						
		मशीन का उपयोग किया जाता है?								
	Which one of the following drilling machines is used for drilling holes where electricity is no available?									
	(a)	बेंच वेधन मशीन/Bench drilling machine	(b)	स्तंभ वेधन मशीन/Pillar drilling machine						
	(c)	त्रिज्य वेधन मशीन/Radial drilling machine	(d)	रैचेट वेधन मशीन/Ratchet drilling machine						
74.	, सान चक्र में प्रयुक्त एक प्राकृतिक अपघर्षक है। A natural abrasive used in grinding wheel									
	(a)	एलुमिनियम ऑक्साइड/Aluminum oxide	(b)	क्वार्ट्स/Quartz						
	(c)	सिलिकन कार्बाइड/Silicon carbide		उपर्युक्त सभी/All of the above						

75.		उच्चतर कर्तन गति में किस कर्तन औजार का उपयोग किया जा सकता है? Which cutting tools can be used at higher cutting speed?										
	(a)	उच्च गति इस्पात/	High s _l	peed steel	(b)	टंगस्टन कार्बाइड/	Tungst	en carbide				
	(c)	मृदु इस्पात/Mild s	steel		(d)	उपर्युक्त में से कोई	ई नहीं/N	lone of the ab	ove			
76.	उपर	ब्रेज़न वह प्रक्रिया है जिसमें के गलनांक वाली एक गैर लोह फिल्लर धातु का उपयोग किया जाता है। Brazing is a process in which a non ferrous filler metal having a melting point										
	(a) 427 °C से ऊपर परंतु आधार धातु से कम Above 427 °C but lower than that of base metal is used (b) 427 °C से नीचे तथा आधार धातु से कम											
	Below 427 °C and lower than that of base metal is used											
	(c) 427 °C से ऊपर तथा आधार धातु से ऊपर Above 427 °C and above that of base metal is used											
	(d) 427 °C से नीचे परंतु आधार धातु से ऊपर Below 427 °C but above than that of base metal is used											
77.	एक रिवेटित संधि में, 'd' रिवेट का व्यास तथा 't' मि.मी. में रिवेट की मोटाई है तो अर्विन नियम											
		d' is the diameter o d = 8√t	f rivet (b)		ess of j		iveted j (d)	oint, Urwin's d = 6√t	rule is			
78.	निम्नितिखित में से कौन-सा स्थिर बंधक का प्रकार है? Which one of the following is a type of permanent fastener?											
	(a)	नक्कल संधि/Knue	ckle joi	int	(b)	रिवेटित संधि/Riv	eted jo	int				
	(c)	फ्लेंज युग्मन/Flan	ge cou	pling	(d)	कोट्टर संधि/Cotte	r joint					
79.	एक दो अंकों की संख्या को उल्टा करने पर प्राप्त नई संख्या मूल संख्या से 54 अधिक है। यदि अंकों का योग 12 है, तो संख्या है।											
	When a two digit number is reversed, the new number is 54 more than the original number. If sum of the digits is 12, then the number is											
	(a)	84	(b)	75	(c)	39	(d)	93				
80.	किस प्रकार के अग्नि शामकों में फोम, जल व शुष्क रसायन का उपयोग किया जाता है? Foam, water and dry chemical are used in which type of fire extinguishers											
	(a)	Class A		Class B		lass C	(d)	Class D				



B 16 1395